

Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401 und AVS D 100 / 50

RWE Nuclear GmbH bestätigt für die in der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" zusammengeschlossenen deutschen Kernkraftwerksbetreiber dem Unternehmen



Welland & Tuxhorn AG Armaturen- und Maschinenfabrik Gütersloher Str. 257, 33649 Bielefeld

für den Standort

Gütersloher Str. 257, 33649 Bielefeld



und den Liefer- und Leistungsumfang

**Planung und Herstellung von Spezialregelventilen,
zugehörigen Antriebssystemen und Ersatzteilen sowie
Service in kerntechnischen Anlagen**



die Eignung zur system- und produktbezogenen Qualitätssicherung.

Die Beurteilung am 26.10.2021 erfolgte im Auftrag durch RWE Nuclear GmbH durch **Framatome GmbH** auf der Grundlage der



- **Regel KTA 1401** und der
- **AVS D 100 / 50**

Klasse 2: Komponenten der Äußeren Systeme

Komponenten, zugelassen nach KTA 3211.3

Schweißzusätze und -hilfsstoffe , zugelassen nach KTA 1408.3

sowie der Beurteilungsunterlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" unter Berücksichtigung der produktbezogenen Erfordernisse.



Einzelheiten der Beurteilung sind im Bericht **IBGSI/2021/de/0078** enthalten.

Die Bestätigung gilt bis **25.10.2024** unter der Bedingung, dass sich die zugrunde liegenden Voraussetzungen der Beurteilung nicht ändern.

Essen, den 25.11.2021

i. V. Th. Schöbe

Dr. Thomas Schöbe

i. V. J. Metzler

Torsten Metzler

RWE Nuclear GmbH